



ホマッグジャパンに展示している
ランニングソーと自動倉庫

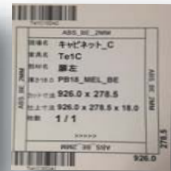
ホマッグジャパン・大阪ショールームに
Holzma 社 ランニングソー と
Homag Automation 社 自動倉庫 を
展示していますので、是非ご来場下さい！
(展示中の自動倉庫は、後ろ方向最大20mまで拡張可能です。)



HOLZMA 社 + HOMAG AUTOMATION 社

Holzma 社 ランニングソー と Homag Automation 社 自動倉庫 を 連動

切断後に発生する残材の再利用に苦労していませんか？
原板の入荷日管理が困難なため、古くて使えなくなった原板を捨てた経験はありませんか？
原板の種類が増える程、必要な原板を必要な順序に並べる作業に多くの従業員と時間をかけていませんか？
単品生産化が進むにつれて、各部材のバーコードラベル管理(加工内容/加工経路の明確化) が不可欠になっていませんか？
フォークリフトで倉庫とランニングソーの間を何度も往復していませんか？
ランニングソー稼働時間と停止時間を比較した場合、停止時間が長くなっていませんか？



各部材に貼るラベル
部材名、カット寸法、仕上寸法
アップデータ、CNC用バーコード
加工経路等を表示

Holzma社 カットライト (木取りソフトウェア) と ランニングソー・HOMAG Automation社 自動倉庫の連動で、
これらの作業を圧倒的な効率で処理します。

特徴：

- 残材の再利用で大幅コスト削減！ 残材を自動管理！自動管理できない寸法の残材も明確に管理！
- 使用する原板や残材の枚数と種類の明確化により、購入する原板枚数の最小限化が可能！
- バーコード連携により、各部材の加工内容や加工経路を明確に指示！
ランニングソーのラベルプリンターにより、エッジバンダーやCNC加工等の後工程をラベルで明確に指示
- ランニングソー稼働率 最大40%アップ！
事前にランニングソーの隣に必要な原板を必要な順番に自動で並べる事でランニングソー稼働率 大幅アップ！
夜間でも問題なく自動ソーティング！
- 原板倉庫とランニングソーの間のハンドリング作業がなくなります！
原板の準備と切断加工が1人で！ / 工場内をフォークリフトが走り回る必要がなくなります。 / 更にフォークリフトや
マニュアル移動による原板材料破損もなくなります。 / フォークリフトに使う時間を他の作業に使用します！
- ダイナミック生産フローを実現
オペレータが、どのタイミングでどの原板が必要か把握し、入荷タイミングや緊急依頼等、状況に合わせて加工順序を
ダイナミックに変更！ / 使用頻度の高い原板は、変化する生産状況に対応し、自動倉庫が自動的にランニングソー
の近くに自動配置 (HOMAG AUTOMATION社特許)
- 倉庫スペース最大40~50%削減！
マニュアル倉庫に必要なフォークリフト通路も自動倉庫として利用！



ホマッグジャパン株式会社
Tel : 072-960-3560
Fax : 072-960-3561
Sales@homag.co.jp
www.homag-japan.com/cms/



www.youtube.com/homaggroup

YouTube Homag Group 動画