



エッジ高さ: 18~65 mm  
エッジ厚み: 0.5~ 3 mm



最大内径 50 mm  
最少外径 25~30 mm



内角



カートリッジ式接着システム



固定式作業: ストレート面、  
成形面、マイター面 (0~47°)



KA65/2によるトリミング



MFK 700 B モジュールエッジ  
ルーターによるエッジ仕上げ



スクレイパーによる  
完璧仕上げ



サンディング & ポリッシング仕上げ

エッジバンダー

## CONTURO KA 65

CONTUROがあれば、直線面、カーブ面、放射形状や凹凸形状だけでなく、入隅へのエッジ加工も簡単です。固定装置を使えば、マイターエッジも取付可能です。据え付け型のエッジバンダーと比べ投資費用を安く抑え、作業は素早く、簡単で汚れない。成形部品や小ロットに最適です。

CONTURO

FESTOOL



## 完ぺきな仕上りを実現する エッジバンダー CONTURO KA 65

### 極めて優れた多用途性

- ▶ 直角のコンポーネント、内側エッジ、カーブ面、放射形状や凹凸形状へのエッジ加工に適しています。
- ▶ 可動式または固定式での使用：  
マイター面へのエッジ取付が可能です（角度0°～47°）。
- ▶ 木材、プラスチックからメラミンに至るまで、あらゆる一般的なエッジング素材に適しています。
- ▶ 高さ18～65mm、厚さ0.5～3.0mmのエッジ加工に適しています。
- ▶ 長いエッジには追加のプロテクターをお使いいただけます。
- ▶ 複雑な形状、固いか、又は壊れやすいエッジの加工には、追加のローラーをお使いいただけます。

### 扱いやすさ

- ▶ 簡単できれいな作業工程。独自のカートリッジ式接着システムで接着剤の色交換もスピーディ。
- ▶ ノズル式なので掃除が簡単です。
- ▶ 機械の本体が加熱しないので、安全に作業できます。
- ▶ 接着剤は必要量に応じて溶け、沸騰したり変色や劣化は生じません。
- ▶ 人間工学に基づいて最適化されており、加工物がよく見えます。

### システムでの作業

- ▶ フラッシュ（複合板）のトリミングと突き出たエッジの丸み付け：MFK 700ベーシックエッジルーター（ボールベアリングガイドブレーキ付）により仕上り時に線が残りません。
- ▶ プラスチックのエッジを隣接面に合わせてトリミング：高さ18～65mm、厚さ0.5～3mmのエッジに適したトリミング機。
- ▶ 鋭いカーブや固いエッジ素材には追加のローラーを、長いエッジにはホルダーをご用意しています。
- ▶ ルーティング後に張り出した素材を取り除き、カッター跡を滑らかにするには、半径R1、R1.5、およびR2mmのスクレイパーをご利用ください。
- ▶ すべては完ぺきな仕上がりのために：  
手研磨ブロック、研磨布、研磨剤、艶出しフェルト、そして艶出し剤をご利用ください。

### 【CONTURO KA 65 技術データ】

消費電力：1,200W	周波数：50/60 Hz
加熱時間：約8分	重量：7.9 kg
溶解温度（初期設定）：190°C - setting 1	：200°C - setting 2
溶解温度（設定範囲）：100-210°C - setting 1/2	
送りスピード	：2m/分（一段）、4m/分（二段）

### 【日本総輸入元】

株式会社 ハーフエレ ジャパン  
Tel : 045-828-3111 Fax: 045-828-3110